

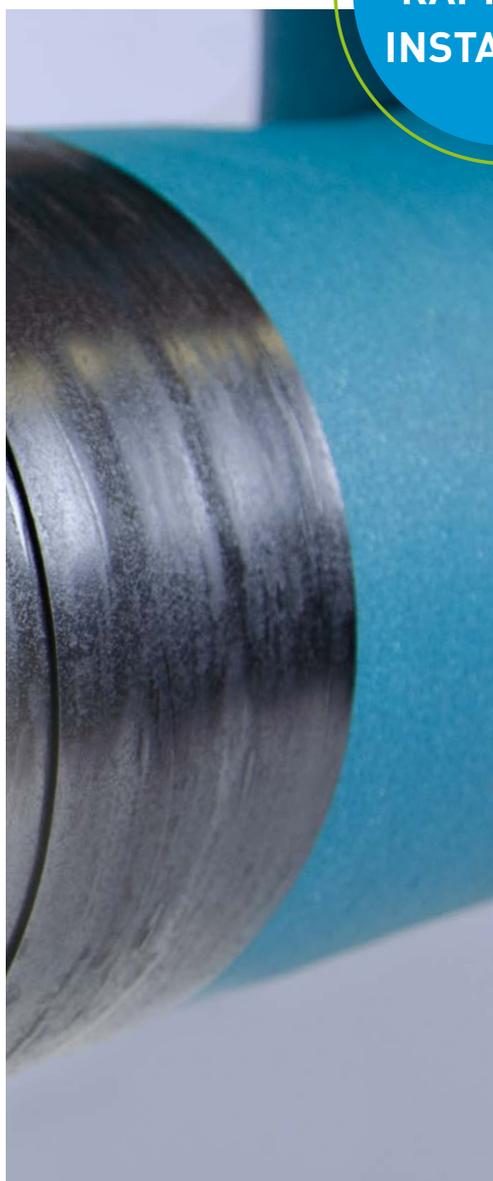
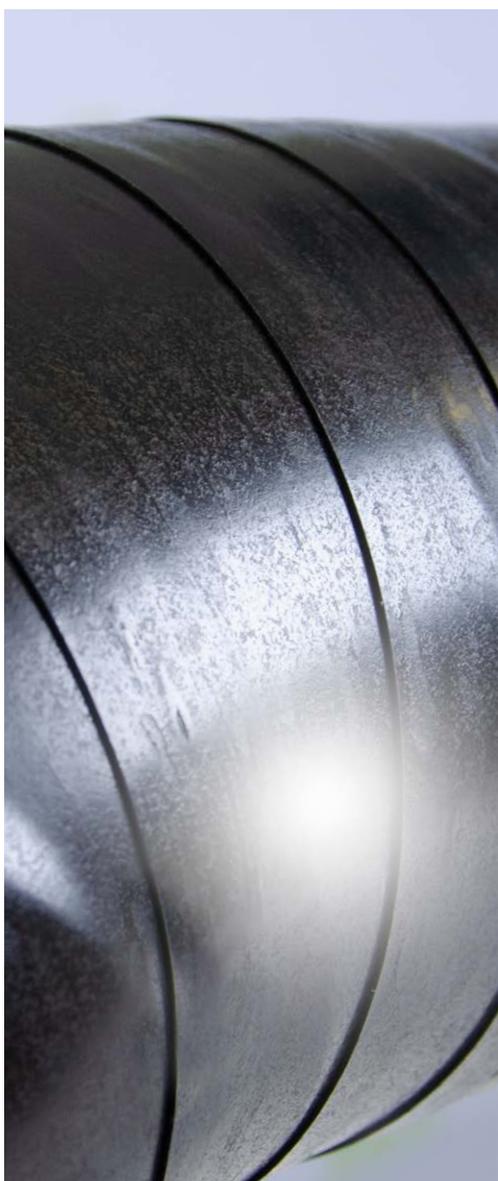
# ArmaClad™ Arma-Chek® Wrap

ArmaClad Arma-Chek Wrap è un materiale di rivestimento isolante a prestazioni elevate che offre un'eccellente protezione contro i raggi UV e gli impatti meccanici. Adatto per l'uso in diverse applicazioni, tra cui HVAC, tubazioni industriali e sistemi di refrigerazione è caratterizzato da una capacità di autosaldatura che garantisce una finitura aderente e senza giunture, con prestazioni di isolamento superiori.

[www.armacell.it](http://www.armacell.it)



**FACILE E  
RAPIDO DA  
INSTALLARE**



 **armacell**<sup>®</sup>  
ArmaClad™

## CONSIDERAZIONI CHIAVE PRIMA DELL'APPLICAZIONE

---

- // Arma-Chek Wrap non deve essere combinato con le seguenti sostanze: asfalto, catrame, trementina, benzina, grassi, diluenti, olio, acido cloridrico e tetraidrofurano.
- // Arma-Chek Wrap può essere applicato su vari materiali isolanti come materiali isolanti fibrosi (ad es. lana minerale, lana di roccia) e cellulari (schiume elastomeriche flessibili).
- // Il sistema di ventilazione deve raggiungere una classe minima di tenuta all'aria B, con una pressione massima di 200 Pascal.
- // Arma-Chek Wrap può essere applicato a tubazioni interraste. Assicurarsi che pietre, mattoni o altri oggetti non danneggino la superficie di Arma-Chek Wrap.
- // Arma-Chek Wrap non si attacca alle superfici fibrose. Quando si applica Arma-Chek Wrap, assicurarsi di utilizzare un materiale isolante liscio sotto di esso, come la schiuma elastomerica flessibile (FEF), un foglio di alluminio. Se il condotto dell'aria è isolato con un tappetino a rete, aggiungere uno strato esterno di foglio di alluminio e sigillare tutte le cuciture con nastro di alluminio prima di applicare Arma-Chek Wrap.
- // L'isolamento sotto Arma-Chek Wrap deve essere applicato correttamente prima di applicare Arma-Chek Wrap.
- // Applicare sempre pressione sulla superficie di Arma-Chek Wrap ed evitare l'involucro d'aria tra l'isolamento e il prodotto Arma-Chek Wrap.
- // In caso di prolunghe, diramazioni, valvole, ecc. è necessario garantire che i collegamenti siano a tenuta di vapore. Questo può essere fatto estendendo la copertura Arma-Chek Wrap ai rami e sigillandoli con Arma-Chek Mastic. La superficie di Arma-Chek Wrap può essere irruvidita con carta vetrata P60.
- // Le applicazioni subacquee devono essere trattate con attenzione. Tutte le cuciture longitudinali e circolari devono essere sigillate con Arma-Chek Mastic.
- // Il film protettivo deve essere rimosso solo prima dell'applicazione per evitare l'accumulo di polvere o detriti sulla superficie di Arma-Chek Wrap.
- // Arma-Chek Wrap deve essere installato in modo che non sia presente tensione o stiramento durante e dopo l'installazione.
- // Per la pulizia delle superfici Arma-Chek Wrap, utilizzare il nostro detergente ArmaFlex SF Cleaner un panno in microfibra.
- // Arma-Chek Wrap può essere installato sia su tubi orizzontali che verticali.





# ArmaClad Arma-Chek Wrap



FACILE E RAPIDO DA  
INSTALLARE



RESISTENZA  
MECCANICA ELEVATA



SALVASPAZIO



RESISTENTE AGLI AGENTI  
ATMOSFERICI - ADATTO PER  
APPLICAZIONI ESTERNE



SOSTENIBILE

I rivestimenti hanno fatto molta strada, passando dalle versioni rigide ai rivestimenti flessibili. Con Arma-Chek Wrap, proteggere l'isolamento tecnico dagli impatti meccanici e dagli agenti atmosferici è diventato ancora più facile e veloce.

## STRUMENTI

- // Nastro per misurare
- // Coltello artigianale
- // Set quadrato
- // Compasso
- // Calibro
- // Pistola per mastice

**Larghezza (mm) del  
Arma-Chek Wrap:**

**70, 250, 500, 750, 1050**

Il prodotto è disponibile in rotoli di varie larghezze, che possono essere tagliati a misura. Quando si lavora con il nostro prodotto Arma-Chek Wrap, assicurarsi che la superficie sia pulita e priva di detriti o contaminanti.

**Non applicare il prodotto  
Arma-Chek Wrap a <0°C o >+40°C.**

Non installare il nostro prodotto Arma-Chek Wrap se le condizioni atmosferiche non sono adatte (ad es. pioggia, nebbia condensata, nevicata, ecc.), a meno che si disponga di una copertura/tenda.

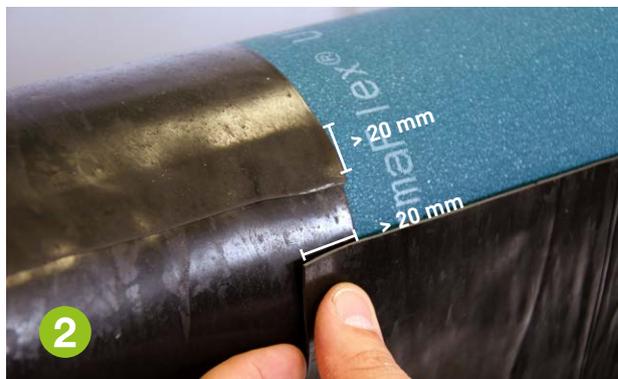
## Soluzione sostenibile:

Arma-Chek Wrap è riciclabile al 100 per cento e non contiene alogeni, siliceni e solventi.

## TAGLIO DIRETTO



1  
Misurare la lunghezza e la circonferenza del tubo da coprire con il nostro prodotto Arma-Chek Wrap. **Aggiungere una sovrapposizione minima di 20 mm alla circonferenza.**



2  
La sovrapposizione minima di 20 mm deve essere data longi- tudinalmente e circonferenzialmente. **Applicare sempre una pressione sulle sovrapposizioni.**



3  
Sfalsare sempre le sovrapposizioni longitudinali e posizionarle lateralmente con le giunture rivolte verso il basso, per garantire un'azione di spartiacque.

Prodotto installato



## MODELLO DI CURVA A CODA DI PESCE



1

Realizzare il modello a coda di pesce appropriato. Aggiungere una sovrapposizione longitudinale e circonferenziale di 20 mm a tutti i segmenti.



2

Iniziare l'installazione del prodotto Arma-Chek Wrap applicando il segmento iniziale. Fissare e assicurare allo stesso modo delle sezioni diritte.



3

Applicare i segmenti centrali rimanenti. Ogni segmento deve sovrapporsi ai bordi circonferenziali per un minimo di 20 mm.



4

Per completare il montaggio, applicare il segmento di finitura finale.



Prodotto installato

## AVVOLGIMENTO DELLA CURVA



Se il diametro della curva è  $>90$  mm, è possibile applicare il metodo di avvolgimento. Utilizzare il nostro prodotto Arma-Chek Wrap con una larghezza di 70 mm e iniziare il processo di avvolgimento da un'estremità della curva e procedere verso l'altra estremità.



Avvolgere il materiale di rivestimento autosaldante intorno al tubo isolato, assicurandosi che ogni nuovo strato si sovrapponga al precedente per almeno 20 mm.



Applicare una tensione moderata al materiale di rivestimento autosaldante mentre lo si avvolge intorno al tubo. Ciò contribuisce a garantire un'applicazione sicura e uniforme.

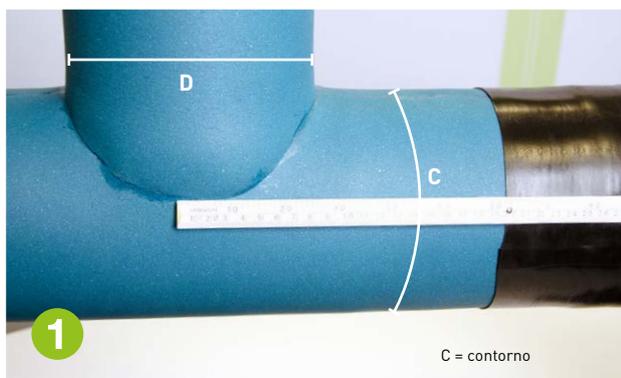


Ripetere il processo di avvolgimento, mantenendo la sovrapposizione e la tensione, fino a raggiungere l'estremità opposta della curva.

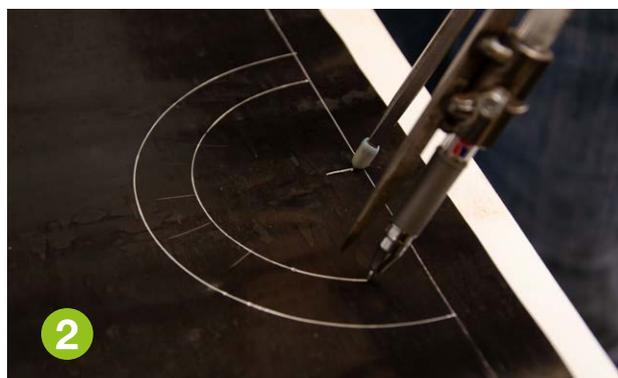


Rotolo da 70 mm

## INNESTO A T



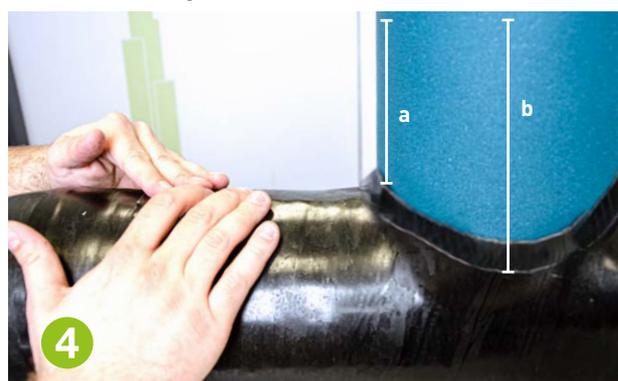
Per il corpo principale del T, procedere come per il rivestimento di un tubo dritto. Il diametro del T (come due semicerchi) deve essere disegnato come descritto nell'immagine successiva.



Disegnare un semicerchio (diametro D come nell'immagine precedente) su un'estremità della sagoma. Disegnare un semicerchio più piccolo con una distanza di 20 mm e tagliare il semicerchio interno. Ripetere questo passaggio per l'altra estremità della sagoma.



Posizionare Arma-Chek Wrap e fissarlo alla superficie isolante.



Applicare una pressione uniforme su tutte le giunture e i giunti di sovrapposizione. Assicurarsi che tutte le sovrapposizioni siano completamente fissate senza spazi vuoti.



Utilizzare le lunghezze a e b dell'immagine precedente per creare le dimensioni e la forma del pezzo richiesto e realizzare i ritagli per la parte di collegamento.

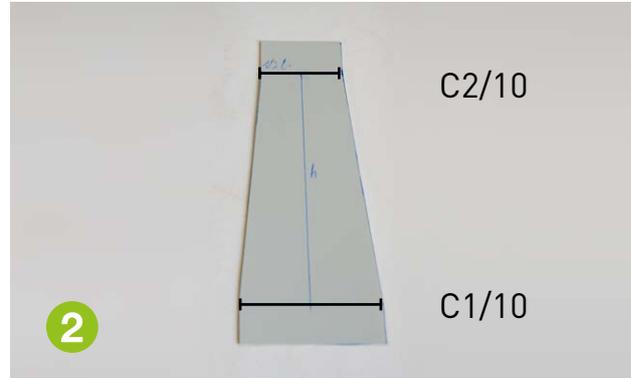
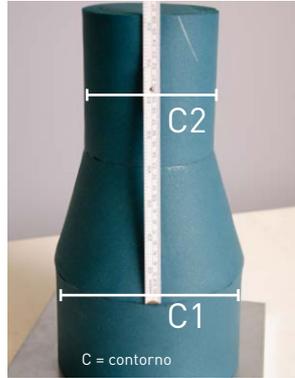


Applicare Arma-Chek Wrap con una sovrapposizione di 20 mm sul corpo.

## RIDUTTORE



Misurare la lunghezza e le due circonferenze. Aggiungere ogni 20 mm di sovrapposizione ai giunti longitudinali e circonferenziali.



Creare il modello in base alle misure. Dividere le circonferenze per 10.



Trasferire la sagoma sulla superficie del prodotto Arma-Chek Wrap e specchiarla 10 volte.



Partendo da un'estremità del riduttore, avvolgere con cura il materiale autosaldante intorno al tubo. Assicurarsi che il materiale sia ben fissato senza spazi vuoti.



Applicare Arma-Chek Wrap con una sovrapposizione di 20 mm sul corpo



## TERMINALI



**1** Applicare l'isolamento del tubo diritto come indicato in precedenza fino alla fine del tubo. Aggiungere altri 20 mm per la sovrapposizione.



**2** Ripiegare l'eccesso longitudinale di 20 mm. Per evitare che la sezione piegata si attacchi a se stessa, è essenziale inserire uno strato di carta intermedio tra il pezzo piegato e la superficie del prodotto Arma-Chek Wrap.



**3** Tagliare il disco terminale con il raggio del tubo isolato e aggiungere altri 20 mm.



**4** Applicare il disco all'estremità del tubo e dispiegare il primo rivestimento applicato. Durante il processo di vulcanizzazione, è importante far coincidere i bordi del tappo terminale e del rivestimento del tubo.



**5** Applicare una pressione decisa sui bordi.

## TERMINAZIONI FINALI

---



1 Assicurarsi che la superficie sia pulita e che non siano presenti polvere o detriti.



2 Prendere la circonferenza del tubo usando una striscia di Arma-Chek Wrap di 50 mm di larghezza e aggiungere 20 mm.



3 Applicare Arma-Chek Wrap intorno alla terminazione. Assicurarsi che 20 mm di Arma-Chek Wrap siano sovrapposti e attaccati alla superficie terminale.



4 Applicare la pressione su Arma-Chek Wrap utilizzando un rullo. Assicurarsi che tutte le connessioni siano sigillate correttamente.



5 Applicare il mastice Arma-Chek sui bordi.



6 Prodotto installato.

## SUPPORTO PER I TUBI

## ARMAFIX™ - SUPPORTO PER I TUBI



Misurare la lunghezza del tubo diritto tra i due ArmaFix.

## ARMAFIX - SUPPORTO PER I TUBI



Applicare Arma-Chek Wrap sulla superficie dell'isolamento ArmaFlex e sulle staffe per tubi ArmaFix.

## ARMAFIX - SUPPORTO PER I TUBI



Prodotto installato.

## SUPPORTO COMUNE PER TUBI



Applicare un piccolo pezzo di Arma-Chek Wrap intorno all'asta con una lunghezza di 30-50 mm.

## SUPPORTO COMUNE PER TUBI



Procedere come per il rivestimento di un tubo diritto. Prevedere un'apertura di diametro pari al diametro del tondino.

## SUPPORTO COMUNE PER TUBI



Applicare il mastice Arma-Chek nel punto in cui si incontrano il prodotto Arma-Chek Wrap e il tondino.

## APPLICAZIONE NEI CONDOTTI

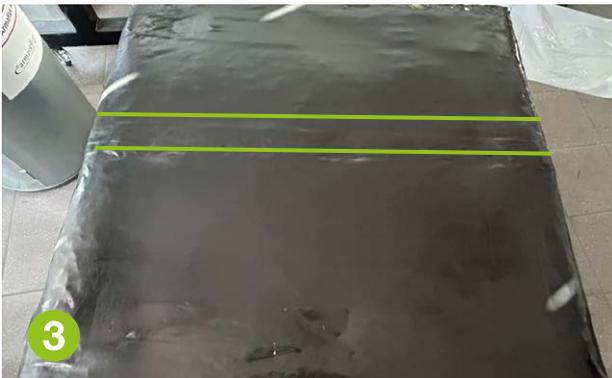


Applicare fasce di Arma-Chek Wrap da 70mm su tutto il perimetro del condotto coibentato con distanze di 300 mm. Adatto per applicazioni con perno secondo DIN4140. Sezione

inferiore del condotto (usare 9 perni/mq). La sovrapposizione delle fasce deve essere posizionata sulla sezione superiore del condotto con almeno 20 mm di sormonto.



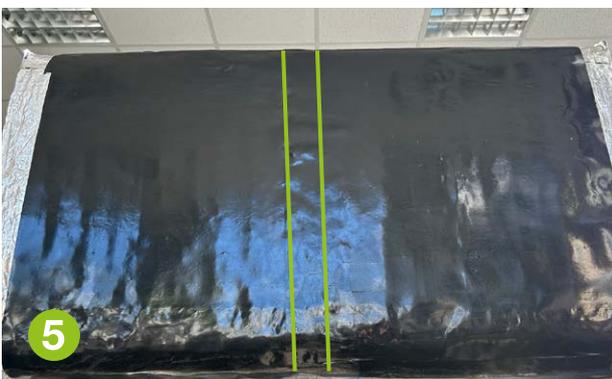
Tagliare Arma-Chek Wrap in una lunghezza pari alla larghezza del condotto isolato + 20 mm in più da entrambe le estremità per la sovrapposizione e applicare sulla sezione inferiore del condotto.



Lo strato successivo della parte inferiore deve sovrapporsi di almeno 20 mm rispetto alla precedente applicazione di Arma-Chek Wrap.



Le parti sinistra e destra del condotto isolato e quella superiore possono essere coperte con Arma-Chek Wrap in unico foglio. Nella parte inferiore deve essere predisposto un sormonto di almeno 20mm.

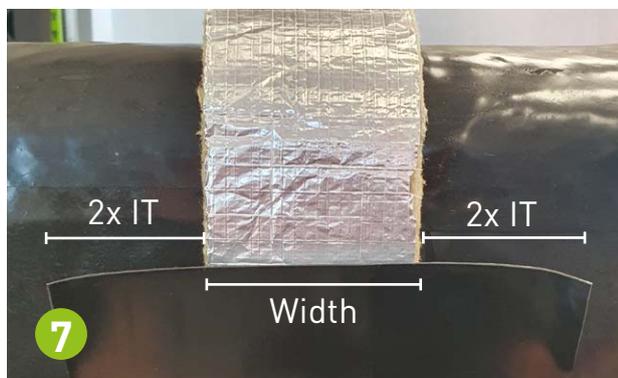


Per le parti laterali e superiori predisporre un sormonto di almeno 20 mm sul precedente strato Arma-Chek Wrap.



Per isolare efficacemente le flange dei condotti, utilizzare Arma-Chek Wrap e misurare la circonferenza della flangia. Garantire una sovrapposizione minima di 20 mm per un corretto isolamento.

## APPLICAZIONE NEI CONDOTTI



La larghezza di Arma-Chek Wrap deve corrispondere alla larghezza dell'isolamento della flangia più quattro volte lo spessore dell'isolamento della flangia (IT).



Avvolgere l'intera flangia mantenendo intatta la carta protettiva. Allineare gli angoli e tagliare l'Arma-Chek Wrap da entrambi i lati fino a quando non incontra l'angolo dell'isolamento della flangia.



Rimuovere la carta protettiva e applicare Arma-Chek Wrap sull'isolamento della flangia, partendo sempre dal basso e procedendo verso l'alto.



Procedere come nel passaggio precedente e applicare Arma-Chek Wrap attorno a tutta la flangia. Prestare molta attenzione che non sia visibile alcun materiale isolante e che l'applicazione sia a tenuta stagna.

Tutti i dati e le informazioni tecniche si basano su risultati ottenuti nelle condizioni specifiche definite in base agli standard di prova a cui si fa riferimento. Nonostante l'adozione di ogni precauzione per garantire l'aggiornamento di tali dati e informazioni tecniche, Armacell non rilascia alcuna dichiarazione o garanzia, esplicita o implicita, in merito all'accuratezza, al contenuto o alla completezza di tali dati e informazioni tecniche. Armacell non si assume inoltre alcuna responsabilità nei confronti di qualsiasi persona derivante dall'uso di tali dati o informazioni tecniche. Armacell si riserva il diritto di revocare, modificare o emendare il presente documento in qualsiasi momento. È responsabilità del cliente verificare se il prodotto è adatto all'applicazione prevista. Il cliente è responsabile dell'installazione professionale e corretta e della conformità alle normative edilizie vigenti. Questo documento non costituisce né fa parte di un'offerta legale di vendita o di contratto.

Per Armacell la vostra fiducia è fondamentale, pertanto desideriamo farvi conoscere i vostri diritti e facilitarvi la comprensione delle informazioni che raccogliamo e perché le raccogliamo. Se desiderate avere informazioni sul trattamento dei vostri dati, visitate la nostra Informativa sulla protezione dei dati.

© Armacell, 2023. Tutti i diritti riservati. I marchi seguiti da © o TM sono marchi del Gruppo Armacell. 00750 | ArmaClad | Arma-Chek Wrap | Manuale di applicazione | 062023 | EMEA | IT

## ABOUT ARMACELL

---

Inventore della schiuma flessibile per isolamento di apparecchiature e principale fornitore di schiume tecniche, Armacell sviluppa soluzioni termiche e meccaniche innovative e sicure, creando valore sostenibile per i suoi clienti. I prodotti Armacell contribuiscono in modo significativo all'efficienza energetica globale, facendo la differenza in tutto il mondo, tutti i giorni. Con 3.300 dipendenti e 27 impianti produttivi sparsi in 19 paesi, la società opera in due settori di attività principali: Isolamento Avanzato e Schiume tecniche. L'attività di Armacell si concentra su materiali di isolamento per impianti tecnici, schiume a elevate prestazioni per applicazioni leggere e acustiche, prodotti in PET riciclato, tecnologia di isolanti in aerogel di nuova generazione e sistemi di protezione passiva al fuoco.

Per informazioni sui prodotti, visitare:  
[www.armacell.it](http://www.armacell.it)

  
ArmaClad™