

Armaflex®
HT625 Adhesive

ADESIVO PROFÍSSIONAL PARA OS
SISTEMAS ARMAFLEX® DE ALTAS
TEMPERATURAS E INSTALAÇÕES
SOLARES



- Especialmente concebido para um amplo espectro de temperaturas
- Fácil e rápido de aplicar
- Reforça a resistência das uniões dos isolamentos HT/Armaflex® e Armaflex® DuoSolar frente à penetração de água.
- Desenhado para temperaturas de trabalho de até +150 °C

Dados Técnicos - Adesivo HT625

Breve descrição	Adesivo de um só componente, desenvolvido para a união de Armaflex aplicado a altas temperaturas, especialmente indicado para HT/Armaflex. Também pode ser usado com outros produtos Armaflex (excetuando Armaflex Ultima).
Tipo de material	Cola de contacto á base de policloropreno, sem dissolventes aromáticos.
Cor	Amarela
Informação específica	Líquido
Aplicação	Aplicação em tubagens, condutas e depósitos com temperaturas de trabalho até + 150 °C. Cola para HT/Armaflex e outros produtos Armaflex (excetuando Armaflex Ultima).
Particularidades	Adesivo especialmente formulado para obter uniões uniformes e robustas para material de isolamento Armaflex, aplicado em linhas de alta temperatura.
Instalação	Siga as instruções de instalação e tenha em conta a informação técnica do produto. Temperatura de aplicação: ideal + 20 °C, não usar com temperaturas inferiores a 0 °C. A temperaturas inferiores a + 5 °C ou humidades elevadas (aprox. 80%), é possível a formação de condensados sobre as superfícies a colar ou revestir. Pode comprovar, mediante o uso de papel absorvente. Nunca aplique isolamento a uma instalação em funcionamento ou exposta ao sol. Agitar a lata e remover o adesivo antes de aplicar. Aplique uma fina camada sobre as superfícies a colar com um pincel ou espátula. Em caso de aderência por contato, pressione com força durante o tempo de secagem.
Observações	Para permitir a polimerização total do adesivo, é necessário esperar no mínimo 36 horas antes de iniciar os equipamentos. Deve esperar 36h. antes de aplicar pinturas (exceto Armafinish), revestimentos e cinta autoadesiva.

Propriedades	Valor/Qualificação	Comentários
Gama de Temperaturas		
Campo de temperaturas	Temperatura máx. de trabalho ¹	+ 150 °C
	Temperatura mín. de trabalho ²	- 50 °C
Outras características técnicas		
Rendimento	Consumo mínimo de adesivo aplicado nas faces a colar: Coquilhas Armaflex (espessura > consumo colar extremos > consumo colando extremos e corte longitudinal): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l 20 mm > 280 m/l > 70 m/l 30 mm > 175 m/l > 45 m/l 40 mm > 130 m/l > 35 m/l Pranchas: 3-4 m ² /l	Os valores apresentados para o rendimento do adesivo são exclusivamente orientativos.
Período máximo de armazenagem	Aproximadamente 18 meses sempre que o recipiente seja mantido fechado. Não armazenar junto com: substâncias explosivas; substâncias de combustão espontânea. Armazenar em local fresco e arejado mas protegido da intempérie. A mudança de fase devido a congelamento é reversível por aplicação de calor.	Manter a embalagem armazenada em local fresco sem risco de congelar. Caso se verifique a solidificação por frio, a mesma é reversível por aquecimento.
Ponto de ignição	aprox. -26 °C	
Limites de explosão	Inferior: aprox. 1,0 Vol. % Superior: aprox. 12,8 Vol. %	
Classificação de riscos	Facilmente inflamável	Norma relativa a líquidos inflamáveis
Estabilidade ao envelhecimento	Muito boa	
Resistência à intempérie	Boa	
Preparação de superfícies	Limpe as superfícies e o Armaflex a colar com dissolvente especial Armaflex. Compatibilidade: boa aderência com bases metálicas. Deve comprovar a idoneidade da aplicação sobre revestimentos com cor. Incompatível com: asfalto, betume e primários anticorrosão.	Para mais informações consultar a Informação Técnica n° 17.
Classe de transporte	Depende do meio de transporte	
Reciclagem	Atribuição de número de código de resíduo de acordo com o Catálogo Europeu de Resíduos. Devem ser tidas em conta as disposições legais nacionais em vigor. Para mais informação, consulte a ficha de segurança do produto. Os recipientes devem ser desprovidos de conteúdo. Os recipientes vazios podem ser reciclados. Recipientes com vestígios de adesivo devem ser reciclados de acordo com as disposições legais nacionais em vigor.	
Tempo de secagem	a 20 °C: 1. Aderência com humidade: até 2 minutos 2. Tempo mínimo de secagem (arejado): 3-5 minutos 3. Tempo de aderência por contacto: 15-20 minutos 4. Cura completa: 36 horas O sistema não deverá entrar em funcionamento até terminar período de cura do adesivo.	O período de cura, depende das condições climáticas bem como da quantidade de adesivo aplicada.

1. Para temperaturas superiores a +150 °C, consulte o nosso Departamento Técnico.

2. Para temperaturas inferiores a -50 °C, consulte o nosso Departamento Técnico.

Todos os dados e informações técnicas estão baseados em resultados obtidos sob condições normais de uso. É da responsabilidade dos recetores destes dados e informações, para seu próprio interesse, consultar a Armacell, no momento de projetar, a fim de confirmar que os dados e informações fornecidos podem ser aplicados, sem alterações, nas áreas de uso concebidas. As instruções de instalação estão disponíveis no nosso Manual de Instalação Armaflex. Deve utilizar-se cola Armaflex HT625 para assegurar uma correta instalação.

Armacell Iberia, S.L. (Portugal)
Rua Cidade de Bissau, 59-C, 1º D • P-1800-075 Lisboa • Portugal
Telefone +351 961 797 439 • www.armacell.pt • info.pt@armacell.com

Armacell Iberia, S.L.
Pol. Ind. Riera d'Esclanyà C/ Can Magí, 1 • 17213 Esclanyà - Begur • Girona • Espanha
Telefone +34 972 61 34 43 • Fax +34 972 98 26 69
www.armacell.es • info.es@armacell.com