armacell®

ARMAFLEX RS850

LA COLLE QUI NE GOUTTE PAS POUR UNE APPLICATION PLUS RAPIDE ET PLUS PROPRE DES ISOLANTS ARMAFLEX®

- Colle qui ne goutte pas, pour une application plus rapide et plus propre
- Emissions de solvents minimales
- Idéale pour une mise en oeuvre en atelier et dans des espaces confinés
- Longue durée de stockage

- Collage de qualité supérieure avec les isolants Armaflex®
- Colle thixotropique sous forme de gel

Données techniques - ArmaFlex RS850

Description sommaire	Colle monocomposant antigouttes, sous forme de gel. Spécialement conçue pour tous les matériaux isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique, à l'exception de produits à base d'EPDM Armaflex.
Type de matériau	Colle contact thixotropique à base de polychloroprène. Ne goutte pas.
Couleur	Jaunâtre
Informations spécifiques	Gélatineuse
Applications	Application sur tuyaux, conduits et réservoirs pour une température de service jusqu'à 70 °C. Collage de tous les isolants flexibles Armaflex, à l'exception de HT/Armaflex.
Caractéristiques particulières	Colle spécialement formulée pour un collage uniforme et sécurisé des joints des isolants flexibles Armaflex®.
Montage	Veuillez prendre connaissance des instructions d'installation et des données produit. Températures d'application : idéalement entre +15 °C et 25 °C, pas en-dessous de +10 °C. Pour des températures en-dessous de +5 °C ou à forte humidité (au-dessus de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant. La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ni sur des surfaces directement exposées au soleil.
Remarques	L'adhérence atteint sa résistance maximale après 24 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué (à l'exception d'Armafinish® 99)

Propriété	Valeur / évaluation		Remarque spéciale
Domaine de températures			
Gamme de température	Température de service maximale	+70 °C	
	Température de service minimale	-40 °C	
Autres caractéristiques techniques			
Rendement	Consommation minimum avec application de la colle sur les deux surfaces : manchons Armaflex® (épaisseur > consommation sur non fendu > consommation sur fendu) : 10 mm > 1120m/L > 140 m/L ; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L ; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L ; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L ; Plaques : 3-4m²/L		Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	36 mois dans son pot d'origine scellé; Conserver entre 0 °C et 35 °C dans un endroit sec et aussi frais que possible mais protégé du gel. Ne pas stocker ensemble: substances explosives; substances à combustion spontanée.		Dans un endroit aussi frais que possible, mais protégé du gèle. Les colles froides ou gelées (inférieure à +5 °C) sont à nouveau utilisables si ramenées progressivement à la température de mise en œuvre (env. +20 °C).
Point éclair	-17 °C		
Limites d'explosion	Plus basse : 1,1 Vol.%. Plus haute : 11,5 Vol.%		
Classe de danger	VbF AI, hautement inflammable		Plus de détails voir la fiche de données de sécurité pertinentes.
Stabilité dans le temps	Très bonne		
Résistance en conditions climatiques	Très bonne		
Pré-traitement d'une surface à coller :	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec le Nettoyant Armaflex®. Compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompatible avec: asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole), polystyrène et PVC plastifié.		Pour plus de renseignements, veuillez consulter le Bulletin Technique Armacell n° 17
Classe de transport	Dépend du mode de transport		
Considérations relatives a l´élimination	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets. Vider les pots. Les pots vides peuvent être éliminés selon la régulation locale. Les pots contenant encore de la colle doivent être éliminés par la filière de traitement en vigueur dans l'État.		Vider les pots. Les pots vides peuvent être éliminés selon la régulation locale. Les pots contenant encore de la colle doivent être éliminés par la filière de traitement en vigueur dans l'État.
Temps de mise en oeuvre	A 20 °C: 1) Temps de séchage (évaporation) minimum avant mise en contact : > 2 minutes. 2) Temps de prise : 10-15 minutes. 3) Temps de cure : 24 heures Respecter le temps de cure avant la remise en route du site.		Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions ambiantes.

2022 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Tarifs indicatifs hors taxe et susceptibles de modifications sans préavis. Suivant les conditions générales de vente et de livraison d'Armacell GmbH.

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devrait, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. Pour certains fluides frigorigènes, la température de refoulement peut dépasser 110 °C, veuillez consulter notre Centre de service à la clientèle pour avoir plus d'informations.

2022 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Tarifs indicatifs hors taxe et susceptibles de modifications sans préavis. Suivant les conditions générales de vente et de livraison d'Armacell GmbH.

ArmaFlex RS850 Colle

Code	Description	Pièces/carton
ADH-RS850/0,5	Colle Armaflex RS850, pot de 0,5 litre	6

Armacell Switzerland AG
Industriestrasse 17 • 6252 Dagmersellen • Suisse
Téléphone +41 (0)62 747 31 11 • Fax +41 (0)62 747 31 12
www.armacell.ch • info.ch@armacell.com

© Armacell Enterprise GmbH & Co. KG

IPRN-0025-220111-fr(CH)