



ARMAFLEX HT625

INSTALLER. FAIRE CONFICANCE.



- Spécialement conçue pour une large gamme de températures et d'applications
- Facile à appliquer
- Collage de qualité, étanche à la vapeur, des isolants HT/Armaflex® et Armaflex® DuoSolar
- Pour des températures de fonctionnement jusqu'à +150 °C

Données techniques - ArmaFlex HT625

Description sommaire	Colle monocomposant conçue spécialement pour coller les isolants Armaflex dans des applications à haute température, idéal pour l'Armaflex à base d'EPDM comme HT/Armaflex, mais convient également à tous les autres isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique.
Type de matériau	Colle contact à base de polychloroprène, sans solvant aromatique.
Couleur	Beige
Informations spécifiques	Liquide
Applications	Application sur les tuyauteries et réservoirs à des températures de service jusqu'à +150 °C. Collage de matériaux isolants à base d'EPDM Armaflex et autres isolants Armaflex à base de caoutchouc synthétique.
Caractéristiques particulières	Colle spécialement formulée pour un collage uniforme des isolants flexibles Armaflex à haute température.
Montage	<p>Veuillez prendre connaissance des instructions de pose et des fiches produits.</p> <p>Température d'application : idéalement +20 °C, pas en-dessous de 0 °C. Pour des températures en-dessous de +5 °C ou à forte humidité (au-dessus de 80% environ), la formation de condensation est plus importante sur les surfaces à coller ou sur les films de colle. Dans ce cas, le collage est mauvais voire impossible. Cela peut être testé avec un papier absorbant.</p> <p>La mise en œuvre ne doit pas être réalisée sur des équipements en fonctionnement ou sur des surfaces directement exposées au soleil. Bien secouer et mélanger avant utilisation. Appliquer un mince film de colle sur les surfaces à assembler à l'aide d'une brosse ou d'une spatule. En cas de collage humide, mettre les pièces Armaflex® en compression durant le temps de prise indiqué au bas de cette fiche.</p> <p>Armacell met à disposition des informations complémentaires sur la mise en œuvre.</p>
Remarques	L'adhérence atteint sa résistance mécanique finale après 36 heures. Ce n'est que passé ce délai que l'équipement peut être remis en marche ou que toute protection, tape auto-adhésif ou revêtement etc. peut être appliqué (à l'exception d'Armafinish® 99)

Propriété	Valeur / évaluation	Remarque spéciale
Domaine de températures		
Gamme de température	Température de service maximale ¹	+ 150 °C
	Température de service minimale ²	-50 °C
Autres caractéristiques techniques		
Rendement	<p>Consommation minimum avec application de la colle sur les deux surfaces : manchons Armaflex (épaisseur > consommation sur non fendu > consommation sur fendu) :</p> <p>10 mm > 1120m/L > 140 m/L ; 20 mm > 280 m/L > 70 m/L ; 30 mm > 175 m/L > 45 m/L ; 40 mm > 130 m/L > 35 m/L ;</p> <p>Plaques : 3-4m²/L</p>	Ces valeurs sont données à titre indicatif uniquement.
Stockage et délai de péremption	18 mois dans son pot d'origine scellé. Conserver dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Ne pas entreposer avec des substances explosives ou des substances à combustion spontanée.	Dans un endroit frais, mais à l'abri du gel. La prise en gel est réversible.
Point éclair	Environ -26 °C	
Limites d'explosion	Plus basse : 1,0 vol.% ; Plus haute : 12,8 vol.%.	
Classe de danger.	Hautement inflammable	Plus de détails voir la fiche de données de sécurité pertinentes.
Stabilité dans le temps	Très bonne	
Résistance en conditions climatiques	Très bonne	
Pré-traitement d'une surface à coller :	Nettoyer les surfaces sales et les surfaces d'Armaflex® avec le Nettoyant Armaflex®. Compatibilité avec les supports : très bonne adhérence sur supports métalliques. La compatibilité avec des surfaces de revêtement coloré doit être déterminée par essais. Incompatible avec: asphalte, bitume, peinture à l'oxyde de plomb (à base de pétrole).	Pour plus d'informations, veuillez consulter le Bulletin Technique n°17
Classes de transport	Dépend du mode de transport	
Recyclage	Attribuer un numéro de code de déchet selon le catalogue européen des déchets en accord avec le service régional d'élimination des déchets. Les résidus doivent être retirés de l'emballage et une fois vide entièrement recyclés conformément à la réglementation sur le recyclage des déchets. Les emballages contenant encore du produit doivent être recyclés selon la procédure spécifiée par l'éliminateur régional.	
Temps de mise en œuvre	<p>A 20 °C:</p> <p>1. Temps minimum de séchage (évaporation) : 3-5 minutes 2. Temps de mise en contact: 15-20 minutes 3. Temps de cure : 36 heures</p> <p>Avant la mise en fonctionnement de l'installation, le temps de cure doit être respecté.</p>	Le temps de séchage dépend de la quantité de colle et des conditions d'ambiance.

1. Pour des températures supérieures à +150 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.

2. Pour des températures inférieures à -50 °C, merci de contacter notre Service Clients pour obtenir l'information technique correspondante.

Toutes les données et informations techniques se fondent sur les résultats obtenus dans des conditions d'application typiques. Les lecteurs de cette information devraient, dans leur propre intérêt et responsabilité, nous contacter pour clarifier si ces données et informations s'appliquent à la zone d'application prévue. Les instructions d'installation sont disponibles dans notre manuel d'installation Armaflex. L'adhésif Armaflex HT625 doit être utilisé pour garantir une installation correcte

ArmaFlex HT625 Colle



Code	Description	Pièces/carton
ADH-HT625/0,25	Colle Armaflex® HT625 mono-composant, pot de 0,25 litre (avec pinceau)	40
ADH-HT625/0,5	Colle Armaflex® HT625 mono-composant, pot de 0,5 litre	12
ADH-HT625/1,0	Colle Armaflex HT625 mono-composant, pot de 1,0 litre	12

notes

Armacell Switzerland AG

Industriestrasse 17 • 6252 Dagmersellen • Suisse
Téléphone +41 (0)62 747 31 11 • Fax +41 (0)62 747 31 12
www.armacell.ch • info.ch@armacell.com

IPRN-0025-220111-fr(CH)