

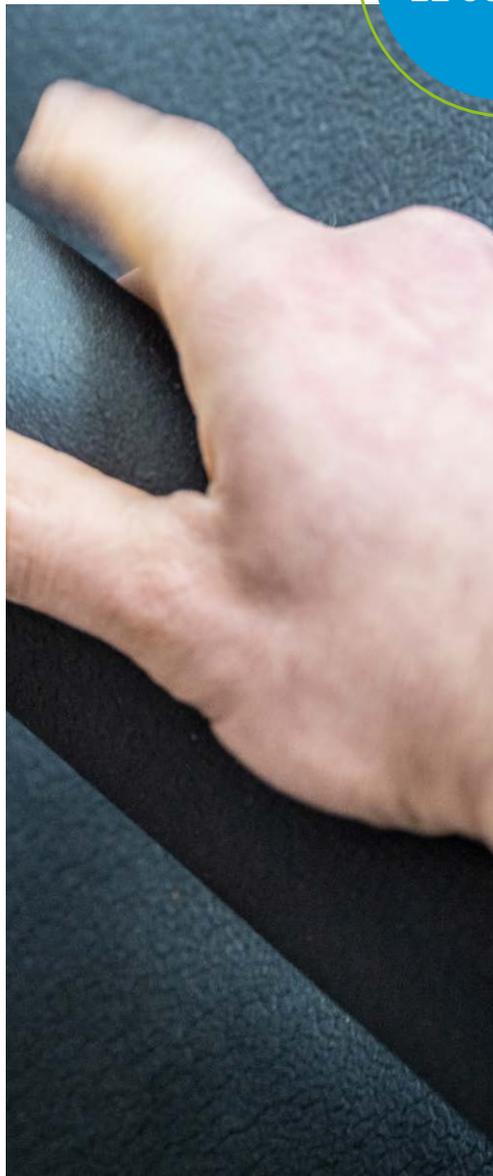
GUIDE DE POSE

Colles ArmaFlex® EC0550

Plus qu'une simple colle. ArmaFlex EC0550 est une solution révolutionnaire alliant durabilité, sécurité et facilité d'application avec une efficacité accrue. Découvrez le futur de la technologie des colles, garantissant des performances élevées sans compromettre l'environnement, la santé ou la productivité.

www.armacell.com

RÉINVENTER
LE COLLAGE



 **armacell**[®]
ArmaFlex[®]

TRAVAILLER AVEC ARMAFLEX ECO550

Les colles ArmaFlex ECO550 et ArmaFlex Ultima ECO550 sont faciles à travailler et nécessitent un minimum d'outils et d'équipement.

OUTILS D'INSTALLATION



Brosse



**Rouleau en
mousse**



Eau



Brosse métallique

CONDITIONS D'APPLICATION

- // La température d'application appropriée pour ArmaFlex ECO550 est de +5°C à +35°C.
- // Pour une application en extérieur, protéger la zone de travail de la pluie ou des intempéries.
- // N'installez pas la colle ArmaFlex ECO550 dans des conditions météorologiques inappropriées, telles que pluie, brouillard, ou chute de neige.

COMPATIBILITÉ

- // **ArmaFlex ECO550** est conçu pour tous les produits à base de NBR/PVC et d'ArmaCell à base d'ArmaPrene™ noir.
- // **ArmaFlex Ultima ECO550** Colle spécialement formulé pour tous les produits à base d'ArmaPrene.
- // **ArmaFlex ECO550 Activator** est un deuxième composant optionnel à utiliser en combinaison avec les deux colles pour accélérer le processus de séchage.

APPLICATION

- // Il n'est pas nécessaire de remuer la colle ArmaFlex ECO550 avant utilisation.
- // Appliquez une fine couche de colle ArmaFlex ECO550 sur les deux surfaces – veuillez noter qu'il faut trois fois moins de produit qu'avec par exemple ArmaFlex 520.
- // Le test de l'ongle n'est pas nécessaire pour évaluer le temps de séchage de la colle ArmaFlex ECO550. Respectez les temps indiqués en page 5.
- // Utilisez un rouleau en mousse pour les grandes surfaces d'application.
- // Pour les applications de collage humide, le temps de séchage n'est pas nécessaire. Assurez-vous que toutes les applications de collage humide sont effectuées sous pression.
- // Maintenez le pot fermé lorsque vous n'utilisez pas la colle ArmaFlex ECO550.
- // Le pinceau ou le rouleau en mousse peut être nettoyé à l'eau immédiatement après utilisation. Les particules de colle séchées peuvent être facilement retirées du pinceau à l'aide d'une brosse métallique.





1 Tenez compte de la température ambiante et de l'humidité relative pendant le travail. (Utilisez le tableau de référence en page 5).



2 N'immergez pas complètement la brosse dans la colle ArmaFlex ECO550. Juste la pointe de la brosse doit contenir la quantité nécessaire de colle.



3 N'appliquez pas la colle ArmaFlex ECO550 directement sur la surface du FEF. Répartissez la colle en gouttelettes sur la surface du produit FEF.



4 Pour obtenir une fine couche de colle, appliquez les gouttelettes en les étalant sur toute la surface à l'aide d'un pinceau.



5 Une quantité correcte de colle est essentielle. N'appliquez pas trop de colle.



6 Dès que la colle ArmaFlex ECO550 est étalée sur les surfaces, comptez le temps pour le temps de séchage nécessaire conformément aux instructions en page 5.



7 Envisagez d'avoir un temps de séchage de 1 à 3 minutes (selon les conditions ambiantes et l'utilisation de l'activateur ArmaFlex ECO550) pour unir les produits FEF.



8 Pour obtenir un contact suffisant de la colle, connectez les deux produits ensemble sous haute pression à chaque point de couture.



Lors de l'application de la colle ArmaFlex ECO550 sur des surfaces planes, il est recommandé d'utiliser un rouleau en mousse pour étaler la colle finement et uniformément.



N'immergez pas complètement le rouleau dans la colle ArmaFlex ECO550. Seule la pointe du rouleau doit contenir la quantité nécessaire de colle.



N'appliquez pas la colle ArmaFlex ECO550 sur la surface du produit FEF. Répartissez la colle en gouttelettes surface du produit FEF.



Pour obtenir une fine couche de colle, appliquez les gouttelettes en les étalant sur toute la surface à l'aide d'un rouleau en mousse.



Une quantité correcte de colle est essentielle. N'appliquez pas trop la colle.



Pour une efficacité accrue, dès que la colle ArmaFlex ECO550 est étalée sur les surfaces, nous recommandons d'appliquer l'activateur ArmaFlex ECO550 sur les surfaces collées à une distance de 30 à 50 cm.



Envisagez d'avoir un temps de séchage de 1 à 3 minutes (selon les conditions ambiantes et l'utilisation de l'activateur ArmaFlex ECO550) pour unir les produits FEF.



Pour obtenir un contact suffisant de la colle, connectez les deux produits ensemble sous haute pression à chaque point de couture.

QUAND UNIR LES MATÉRIAUX FEF?



Produit	Température ambiante (°C)	Humidité relative (%)	Sec au toucher (min) *	Sec à cœur (min) **
ArmaFlex EC0550	+5°C / +35°C	< 70%	2-3 min.	15 min.
ArmaFlex EC0550 + ArmaFlex EC0550 Activator	+5°C / +35°C	< 70%	1-2 min.	n.a.



* Temps de séchage:

Dans l'adhérence de contact, la période de temps pendant laquelle les ingrédients nécessaires doivent s'évaporer du film adhésif appliqué sur les deux surfaces afin de permettre une liaison instantanée entre les adhérents.

** Temps de collage:

Période de temps pendant laquelle des couches adhésives apparemment sèches peuvent encore être collées les unes aux autres (temps d'adhérence par contact).

Toutes les données et informations techniques sont basées sur les résultats obtenus dans les conditions spécifiques définies conformément aux normes d'essais indiquées. Bien que nous prenions toutes les mesures nécessaires pour garantir que ces données et informations techniques sont à jour, Armacell décline toute responsabilité quant à la précision, le contenu ou la complétude de celles-ci. Armacell décline également toute responsabilité envers toute personne quant à l'utilisation de ces données ou informations techniques. Armacell se réserve le droit d'annuler, modifier ou amender le présent document à tout moment. Il appartient au client de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation prévue. La responsabilité de l'installation correcte et du respect des normes de construction en vigueur incombe au client. Ce document ne constitue pas ni ne fait partie d'une offre légale de vente ou d'un contrat.

Chez Armacell, votre confiance est tout pour nous: par conséquent, nous voulons que vous connaissiez vos droits et vous aidons à comprendre quelles sont les informations que nous collectons et pourquoi nous les collectons. Si vous voulez en savoir plus le traitement de vos données, consultez notre **politique de protection des données**.

© Armacell, 2024. Todos los derechos reservados. Las marcas comerciales seguidas de © o TM son marcas comerciales del Grupo Armacell.
00XXX | ArmaFlex | Gamme ArmaFlex EC0550 | Guide de Pose | 062024 | EMEA | FR

À PROPOS D'ARMACELL

En tant qu'inventeurs de la mousse flexible pour l'isolation des équipements et fournisseur leader de mousses techniques, Armacell développe des solutions thermiques, acoustiques et mécaniques novatrices et sûres qui apportent une valeur ajoutée durable à ses clients. Les produits Armacell contribuent de manière significative à l'efficacité énergétique mondiale et font chaque jour toute la différence à travers le monde. Avec plus de 3.300 employés et 25 usines de production dans 19 pays, la société est active dans deux secteurs d'activité principaux, l'isolation avancée et les mousses techniques. Armacell se concentre sur les matériaux d'isolation pour les équipements techniques, les mousses haute performance pour les applications acoustiques et légères, les produits en PET recyclé, ainsi que sur la technologie de couverture aérogel de nouvelle génération et les systèmes de protection passive contre les incendies.

Pour tous renseignements complémentaires, visitez:
www.armacell.com


armacell®
ArmaFlex®